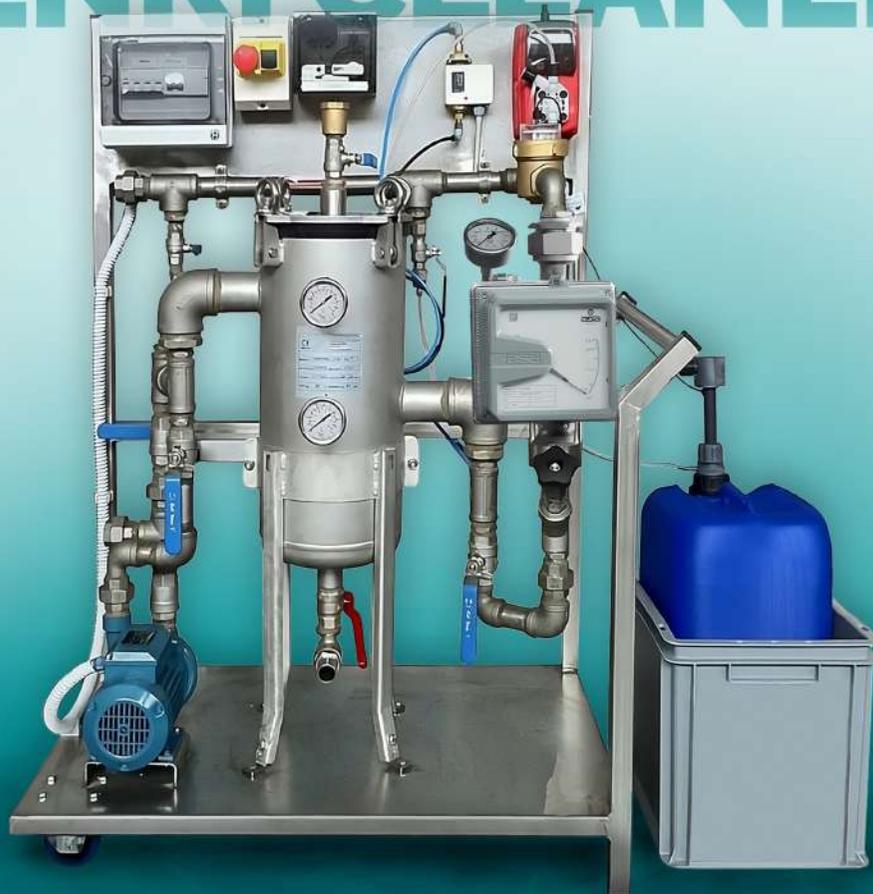


PULIZIA CIRCUITI INDUSTRIALI ENKI CLEANER



PULIZIA IN MARCIA DEI CIRCUITI CHIUSI CON "ENKI CLEANER"

Enki Water srl propone per impianti civili/industriali a circuito chiuso di una certa importanza e volume, una pulizia in marcia mediante l'installazione di Enki Cleaner, sistema integrato per la pulizia di circuiti chiusi idrici adibiti alla trasmissione del calore estiva o invernale.

PUNTI DI FORZA DEL PRODOTTO

- ✓ Non è richiesto il fermo impianto
- ✓ Non è necessario lo smaltimento degli eluati
- ✓ Drastica riduzione dei costi di manutenzione
- ✓ Riduzione dei consumi dei prodotti condizionanti
- ✓ Risparmio energetico, grazie ad un aumento dei rendimenti
- ✓ Di facile e veloce installazione, non richiedendo modifiche impiantistiche



enki[®]
Sistemi trattamento acqua
www.enkiwater.it

CLICCA IN QUEST'AREA



per scoprire i più di 150 prodotti che Enki è in grado di offrirti per ogni tipo di esigenza

ENKI WATER S.r.l.    

Via A. Locatelli 13/C – 24020 Ranica (BG)

Tel. +39 035.4123378 | CF e PI: 04340660168

enki@enkiwater.it – www.enkiwater.it – enkiwatersrl@pec.it

ENKI CLEANER

Tra le altre peculiarità del prodotto è che permette il pieno rispetto della norma UNI 8364-3:2007 che al punto 5.9.5 prevede che *“l'impianto non deve mai essere scaricato se non per motivi importanti, quali riparazioni e modifiche, e, in tal caso, se possibile si deve scaricare soltanto la parte interessata”*

CONDIZIONI OPERATIVE

L'utilizzo del sistema di bonifica “Enki Cleaner” **non può prescindere dalla conoscenza del volume del circuito da trattare**, quindi è essenziale prima di effettuare qualsiasi operazione di bonifica conoscere il reale volume. A tal proposito Enki ha sviluppato una innovativa tecnologia allo scopo, mediante l'impiego di **traccianti specifici** che comportano la determinazione sia del volume che di eventuali perdite del circuito stesso.

Il sistema di bonifica Enki Cleaner viene collegato in parallelo al circuito chiuso da risanare, connessione che può essere effettuata sia sulla singola linea di ritorno del circuito che collegando la linea di ritorno con la linea di mandata. Il collegamento più efficace è quello tra mandata e ritorno del circuito.

Si provvederà poi alla taratura del sistema di dosaggio in base ai prodotti utilizzati per la bonifica.

Una volta impostati i dati, il sistema viene avviato regolando la portata mediante il flussimetro/

asometro e la valvola a spillo installata sullo skid. Il sistema è dotato di differenziale di pressione che va a bloccare la pompa in caso di saturazione del filtro micrometrico.

Il grado di bonifica e le varie fasi di intervento e gestione del circuito (filtrazione meccanica dei fanghi e degli ossidi metallici, dispersione, passivazione, correzione pH, eventuale sanificazione da materiale organico, inserimento filmante protettivo) verranno effettuate in seguito mediante ulteriori analisi chimico-fisiche delle acque dei circuiti.

PER IMPIANTI DI GRANDI DIMENSIONI

Siamo in grado di offrirvi soluzioni con una o più stazioni di dosaggio di grandi dimensioni, già a bordo skid, utilizzabili ad esempio su circuiti di grandi volumi



SPECIFICHE TECNICHE

TEMPERATURA D'ESERCIZIO MAX	80° C
PRESSOSTATO DI SICUREZZA	SI - opzionale
FLUSSIMETRO PER CONTROLLO PORTATA	SI (asometro in alternativa, opzionale)
PERDITA DI CARICO FILTRO PULITO	0,1 Bar
PRESSIONE D'ESERCIZIO MAX	4 Bar
VOLUME FILTRABILE MAX	Da 3 a 40 m ³ /giorno
ALIMENTAZIONE ELETTRICA	230 VAC
DIMENSIONI (LxPxA)	855 x 550 x 1.300 mm
PESO	80 kg

CONTROLLI POST-BONIFICA

Offriamo, infine, un continuo e solerte supporto tecnico di assistenza, in modo tale da garantire nel tempo e in diverse situazioni il rendimento ottimale dei prodotti utilizzati e degli impianti asserviti.

L'assistenza tecnica si compone di periodici controlli e analisi chimiche (su richiesta) con relativo rapporto sulle situazioni riscontrate di volta in volta con opportuni commenti, variazioni e/o suggerimenti per una corretta conduzione degli impianti e una migliore gestione tecnico-economica.



RACK PORTA PROVINI

Al termine delle operazioni di bonifica, per valorizzare e avere ancor più sotto controllo la bontà dei trattamenti eseguiti, Enki propone l'installazione di un rack porta provini. Il sistema consiste nel controllo della velocità di corrosione con il metodo dei coupon test per perdita di peso del provino.

Il rack porta provini è realizzato e costruito in modo da riprodurre le condizioni effettive nel circuito, evitando turbolenze che altererebbero i risultati. Di facile installazione, è dotato di regolatore e indicatore di portata.

